

# Referenz

## Projekt: Biogasanlage Nemsdorf

### 1. Fermenter in betonbauweise:

#### Technische Daten:

- Durchflussfermenter: 1 x 800 m<sup>3</sup>
- Nachgärer mit Gasspeicher 1 x 1.940 m<sup>3</sup>
- Substratendlager mit Gashaube 1 x 3.600 m<sup>3</sup>  
1 x 6.410 m<sup>3</sup>

### 2. Beschickungstechnik

Schubbodenbeschickung: 1 x 54 m<sup>3</sup>



### 3. BHKW in Containerbauweise:

mit Gasnotfackel, Gasanalysesystem, Gasverdichterstation, Kühlwasserwärmeauskopplung, Abgasanlage mit Schornstein, Katalysator, Notkühleinrichtung, Gaswarnanlage und Lüftungsanlage

installierte Leistung:

- 537 kW elektrisch
- 550 kW thermisch



### 4. Mittelspannungsseitige Anbindung der BHKW bestehend aus:

- 1 x Fertigteilkompaktstation
- 1x Transformator 800 kVA mit 24 kW Mittelspannschaltanlage, Niederspannungsverteilung



## 5. Gewerke:

- Hydraulische Einbindung von einem BHKW Modul mittels Fernwärmeleitung und Übergabestation
- Gasleitung mit Gaskühlung
- Sicherheitseinrichtungen für Reaktor u. Folienspeicher
- Technikraum bestehend aus
  - Substratverrohrung
  - pneumatischem Substratverteiler
- Substrateheizung/Doppelrohrwärmetauscher
- Separator
- Anbindung der Substrateleitung an das Endlage
- 2 x geteiltes Haspelrührwerk für Durchflussfermenter
- 2 x Großflügelrührwerk
- Steuerung, Visualisierung, Verkabelung für Nachgärer
- Fahrstraßen in der Anlagenzufahrt und im Beschickungsbereich
- Silageplatte 2.500 m<sup>2</sup>
- LKW-Achslastwaage



## Betriebsbeginn:

Dezember 2009

## Bauherr:

Top 3 Biogas GmbH & Co. KG