

# Referenz

## Projekt: Biogasanlage Sembten

### 1. Fermenter in betonbauweise:

#### Technische Daten:

- Durchflussfermenter: 3 x 800 m<sup>3</sup>
- Nachgärer: 3 x 2.230 m<sup>3</sup>
- mit Gasspeicher: 3 x 700 m<sup>3</sup>



### 2. Beschickungstechnik

3 x Beschickungsbunker aus Beton 100 m<sup>3</sup> mit  
Zugbodensystem zur Förderung von vorzerkleinerter  
Biomasse mit TS-Gehalt von mindestens 19%  
2 x Abschiebewagen Gigant ASW 393 Tridem  
1 x New Holland Schlepper



### 3. BHKW in Containerbauweise:

mit Gasfackel und Gasanalysesystem  
installierte Leistung:

- 3 x 716 kW elektrisch
- 3 x 776 kW thermisch

### 4. Mittelspannungsseitige Anbindung der BHKW bestehend aus:

1 x Mittelspannungsseitige – Kompaktstation mit  
gasisolierte Mittelspannungsschaltanlage, Leistungs-  
schalterfeld und Mittelspannungsmessung

3 x Kompaktstation mit Drehstrom-Öltransformator mit je  
1000 KVA DOTUL, 400 m MS-Kabeltrasse



## 5. Gewerke:

- Hydraulische Einbindung von drei BHKW Modulen mittels Fernwärmeleitung und Übergabestation mit 2,3 MW thermisch
- Gasleitung mit Gastrocknung in Edelstahlrohr
- Sicherheitseinrichtungen für Reaktor u. Folienspeicher
- Gasfackel
- Technikcontainer bestehend aus
  - Substratverrohrung
  - pneumatischem Substrat
- Substratheizung/Doppelrohrwärmetauscher
- Separator, Isolierung
- Steuerung, Visualisierung, Verkabelung für Nachgärer
- Anbindung der Substratleitung an das Endlage
- 3 x geteiltes Haspelrührwerk für Durchflussfermenter
- 6 x Großflügelrührwerk



## Betriebsbeginn:

Dezember 2008

## Bauherr:

e.disnatur Erneuerbare Energien GmbH, Potsdam

