

# Referenz

## Projekt: BGA Naturgas Lämmle / Zaiss GmbH

### Fermenter in betonbauweise:

#### Technische Daten:

- Durchflussfermenter: 1 x 1200 m<sup>3</sup>
- 2 Stück axiale RVT Normrührwerke für Fermenter
- Nachgärer: 1 x 2908 m<sup>3</sup>
- 3 Stück Tauchmotorrührwerk der Fa. Bielefeld
- Doppelmembrangasspeicher der Firma Ceno Tec mit einem Nutzvolumen von 1270 m<sup>3</sup>



### Beschickungstechnik

1 x Betonbunker mit integrierter Beschickung Hersteller Agritechnik Heinrichs mit einem Volumen von 40 m<sup>3</sup>



### BHKW integriert im Maschinenhaus

Installierte Leistung:

- 1 x 364 kW elektrisch
- 1 x 423 kW thermisch

mit Gasfackel auf dem Fermenter und Gasanalysesystem im Maschinenraum.

Leitwarte angrenzend zum Maschinenraum untergebracht



### Mittelspannungsseitige Anbindung des BHKW's bestehend aus:

- 1 x Mittelspannungsseitige – Kompaktstation mit Mittelspannungsschaltanlage, Leistungsschalterfeld und Mittelspannungsmessung
- 1 x Kompaktstation mit Drehstrom-Öltransformator mit 630 KVA



## unsere Leistungen:

- Hydraulische Einbindung von einem BHKW mit Möglichkeit zur Fernwärmenutzung, Hackschnitzeltrocknung und Beheizung der Putenställe
- Isolierung der Anlagenkomponenten
- Gaskühlung und Gastrocknung
- Gasleitungen in Edelstahlausführung
- Sicherheitseinrichtungen für Reaktor und Folienspeicher
- Gasfackel gesteuert über BHKW
- Separator im Gebäude installiert mit stirnseitig auswerfendem Förderband
- Technikraum im Fermentergebäude bestehend aus
  - Substratverrohrung in PE HD,
  - Druckluftverteilung in Edelstahl
  - Fermenter-, sowie Nachgärerheizung mittels Doppelrohrwärmetauscher
  - Substratpumpe und Separatorpumpe
  - Steuerung, Visualisierung, Fa. Awite, mit Fernwartungsrechner und SMS Benachrichtigung bei Störfällen
  - Komplette Elektroleistung für gesamte Anlage
  - Anschlussmöglichkeit im Technikraum für ein späteres Endlager geplant und vorgehalten



## Betriebsbeginn:

April 2010

## Bauherr:

NaturGas Lämmle & Zaiss GmbH  
71397 Leutenbach

