

Referenz

Projekt: BGA Hornow

Fermenter in betonbauweise:

Technische Daten:

- Durchflussfermenter: 1 x 800 m³
 - 1 Stück 2teiliges Paddelrührwerk für Fermenter
- Nachgärer: 1 x 2920 m³
 - 3 Stück Tauchmotorrührwerk
 - Doppelmembrangasspeicher mit einem Nutzvolumen von 1270 m³
- Substratendlager: 1 x 3890 m³
 - 2 Stück Stabrührwerke in Edelstahl
 - 1 Stück Zapfwellenrührwerk
- Technik- und Steuerraum

Beschickungstechnik

1 x Beschickungscontainer 60 m³ abgedeckt

BHKW in Containerbauweise

Installierte Leistung:

- 1 x 800 kW elektrische Leistung
- (Genehmigung auf 639 KW)
- In BHKW Containerbauweise mit Gasfackel und Gasanalyse

Mittelspannungsseitige Anbindung des BHKW's bestehend aus:

1 x Mittelspannungsseitige – Kompaktstation mit Mittelspannungsschaltanlage, Leistungsschalterfeld und Mittelspannungsmessung
1 x Kompaktstation mit Drehstrom-Öltransformator mit 1000 KVA



unsere Leistungen:

- Erstellung und Ausarbeitung Gesamtkonzept
- Projektierung und Ausführung der Gesamtanlage als Generalunternehmer
- Isolierung der Anlagenkomponenten
- Gaskühlung und Gastrocknung
- Gasleitungen in Edelstahlausführung
- Sicherheitseinrichtungen für Reaktor und Folienspeicher
- Separator freistehend installiert mit stirnseitig auswerfendem Förderband
- Technikraum mit Ausstattung
 - Substratverrohrung in PE HD,
 - Druckluftverteilung in Edelstahl
 - Fermenter-, sowie Nachgärerheizung mittels Doppelrohrwärmetauscher
 - 2 Substratpumpen und 1 Separatorpumpe
 - Steuerung, Visualisierung, mit Fernwartungsrechner und E-Mail-Benachrichtigung bei Störfällen
 - Komplette Elektroleistung für gesamte Anlage



Betriebsbeginn:

Dezember 2010

Bauherr:

Biogas Produktion Hornow GmbH

