

Referenz

Projekt „ Biogasanlage Gut Rosenau“

Technische Daten:

- Biogasreaktor: 2025 m³
- Folienspeicher: 550 m³

BHKW:

installierte Leistung:

- 526 kW elektrisch
- 566 kW thermisch

Gewerke:

- Hydraulische Einbindung des BHKW Moduls mit
 - Abgasanlage
 - Schmierölversorgung
- Gasleitung mit Gastrocknung in Edelstahlrohr
- Be- und Entlüftungseinrichtung
- Not- und Gemischkühler
- Einbindung der Substratpumpen mit
 - Substratverrohrung
 - pneumatischem Substratschieber
 - Sulflex-Entschwefelung über Foliengasspeicher
- Substrateheizung / Doppelrohrwärmetauscher
- Steuerung, Visualisierung, Verkabelung, Isolierung
- Gasanalysesystem



Energiemanagement

Betriebsbeginn:

Dezember 2005

Bauherr:

Franz J. Winkler
Gut Rosenau

